**Optik Hızlı Geçiş Turnike**

1. Turnike, yetkili kart okutulması sonrasında ayarlanan süre içerisinde geçişin yapılmaması durumunda kapalı konumuna geçmelidir.
2. Tüm turnikeler -20 °C ile +50 °C arasında çalışabilmelidir.
3. Turnike 90-230 VAC enerji ile çalışmalı, elektronik kart sistemi 24 VDC güç kaynağı ile beslenmelidir.
4. Tüm turnikeler iki taraflı geçişe izin verecek şekilde (bi-directional) olacaktır.
5. Turnikeler ayarlı tork kontrolü sayesinde herhangi bir sıkışma müdahalesi durumunda kişiye zarar vermeyerek durmalıdır.
6. Turnike tam kapalı konuma geçtiğinde hiçbir şekilde el ile açılamamalıdır.
7. Her türlü geçiş kontrol ünitesi ile çalışma özelliğine sahip olmalıdır.
8. Geçiş esnasında ve acil durumda sesli uyarı verebilmelidir. Ve istendiğinde iptal edilebilmedir.
9. Turnike kartı kontrol girişleri ve sensör girişleri optik izolasyonlu olmalıdır ve kuru kontak pulse (NO) , TTL, CMOS, 5-24V dc girişleri kabul edebilmelidir.
10. Turnike içerisinde kullanılan tüm güç kaynakları switch mode tipinde olmalıdır ve CE, TÜV sertifikalarına sahip olmalıdır.
11. Turnike üst kapağın çevresinde ve kanatlarda ledli aydınlatma (beklemede kırmızı geçiş esnasında yeşil) opsiyonu olmalıdır.
12. Turnike geçişlerde en fazla 50W bekleme durumunda ise en fazla 10W güç tüketmelidir.
13. Turnikeler arası mesafe (geçiş yolu genişliği) 500 mm turnike boyutları en fazla 300 x 1000 x 1000 (en, uzunluk, yükseklik) olmalıdır.
14. Turnikenin kanatları normalde kapalı olarak çalışmalıdır. Turnike kanatları açısal bir hareketle içeriye doğru açılmalıdır.
15. Turnikenin engel panelleri, turnike içinde geçiş yapan kişinin varlığından haberdar olup, panellerin kapanması otomatik olarak engellenmelidir.
16. Her turnikede toplamda 5 adet karşılıklı foto elektrik sensörü olmalıdır. Sensörler arıza durumunda hızlı müdahale için soketli yapıda olmalıdır.
17. Turnikenin üst kapağı 10mm temperli cam, alt kısmında camla bütünleşik komple 10 mm pleski malzeme kullanılmalıdır. yan paneller ve oval burun kısımları en az 1,5 mm 304 kalite krom (paslanmaz çelik) 4N Grade olmalıdır.
18. Turnikenin geçişi sınırlayan engel panelleri 15 mm pleksiglass malzemeden üretilmiş olmalı, opsiyonel olarak idare logosu lazer ile işlenebilir durumda olmalı ve ışıklandırılmalı, engel paneli turnike gövdesi içine girerek geçişi sağlamalıdır.
19. Geçiş müsaade hızı en az 40 kişi / dakika olmalıdır.
20. Turnike iç şase aksamı 5 mm galvanize edilmiş çelikten imal edilmiş olmalıdır.
21. Turnikenin burun kısımları oval bir yapıda, olmalıdır.
22. Turnike, elektronik kontrol ünitesi olarak PLC ünitesi kullanılmalıdır. Kullanılacak motor 24V Fırçasız DC motor kullanılmalıdır. Motor ömrü en az 50 milyon açma kapama garantisinde olmalıdır.
23. Kanat hareketleri 2 adet endüktif sensörler ile kontrol edilmelidir.
24. Turnike, güvenlik sistemleri ile entegre çalışarak acil durumlarda (yangın alarmı gibi) serbest geçiş modunda çalışabilmelidir.
25. Göstergeler üst kapakta ledli iki konumlu olmalı, geçiş yapılmadığı anlarda kırmızı led sürekli yanmalı geçiş izni alındığında ise yeşil led yanmalıdır.
26. Sistemde engelli geçiş koridoru olması durumunda mevcut kasa tipinde olacak şekilde , körüklü tip kanat kullanılarak 90 cm geçiş aralığı sağlanmalıdır.
27. Mevcut kullanılacak körüklü kanat yapısı dış kısmı poliüretan kaplama ile kaplanmış olacak , iç kısmındaki kanat yapısı pleksi kanat yapısı şeklinde oacaktır.
28. Kullanılacak ürün yerli malı olmalı , istenildiği takdirde yerli malı belgesi idareye ibraz edilmelidir.
29. İmalatçı firmanın güncel ISO 9001 kalite sertifikası olmalıdır.
30. İmalatçı firmanın kaşeli yetkili imzalı CE beyannamesi olmalıdır
31. İmalatçı firmanın TSE-HYB onaylı belgesini olmalıdır.
32. İmalatçı firmanın İMALATÇI BELGESİ olmalıdır.